### 产品数据表

## 波焊助焊剂 WF-7742型不含VOC的助焊剂

#### 优点:

- •出色的表面润湿性
- 免洗
- 宽松的回流工艺窗口
- •可在无铅及锡铅组装工艺中运用

#### 介绍

WF-7742是无铅免洗助焊剂,专为表面贴装、通孔及混合技术电子元件组装中的无铅波焊设计。

WF-7742是一种水基型助焊剂,采用了不易燃烧的设计,可大大降低VOC排放量,并且不用进行特殊储存。 而宽松的回流工艺窗口则为高难度焊接组装提供了 出色的可焊性并能减少焊球。

#### 推荐工艺流程

为了取得最佳结果,最好采用超声喷雾技术来使用 WF-7742,根据设备性能和组装要求,板面温度可达到 100°C到150°C(302°F)。与波焊的接触可长达5秒。 预热温度应视情况而调整,以确保在接触波焊前完全 除水。

在刚开始使用时,应当在焊基上形成一个每平方英寸500-1000微克焊剂的薄层。

因为**WF-7742**是水基型的,因此无须进行频繁的酸性值 监控。如需稀释,应采用离子交换法。

如果暴露在0°C(32°F)以下,WF-7742会冻结。如果冻结了,请将其置于室温环境下,直到解冻,然后加以搅动。冻结不会对本材料造成影响。

#### 物理特性

测试	结果
颜色:	透明
比重:	
à 25°C (77°F)	1.014
à 15.5°C (60°F)	1.014
酸性值	36
固体含量	5.76
闪点	无
J-STD-004助焊剂类型	ORLO

所有资料均仅供参考。不得用作收到产品之规格。

#### IPC表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	24小时	96 小时	168 小时
IPC B24	控制	2.95 X 10 <sup>13</sup>	2.08 X 10 <sup>13</sup>	1.56 X 10 <sup>13</sup>
	朝上	8.93 X 10 <sup>9</sup>	9.10 X 10 <sup>9</sup>	6.28 X 10 <sup>9</sup>
	朝下	1.32 X 10 <sup>9</sup>	2.71 X 10 <sup>9</sup>	3.19 X 10 <sup>9</sup>

所有的读数单位均为欧姆。

#### IPC ECM/Telcordia EM阻抗测试

测试类型	板	96 小时	596 小时
IPC B25A	控制	9.97 X 10 <sup>10</sup>	9.03 X 10 <sup>10</sup>
	朝上	3.88 X 10 <sup>10</sup>	1.16 X 10 <sup>11</sup>
	朝下	5.23 X 10 <sup>9</sup>	3.62 X 10 <sup>11</sup>

所有的读数单位均为欧姆。

## Telcordia GR-78表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	初始读数	最终读数
IPC B25A	控制	8.69 X 10 <sup>12</sup>	1.40 X 10 <sup>13</sup>
	朝上	3.20 X 10 <sup>11</sup>	7.02 X 10 <sup>11</sup>
	朝下	6.75 X 10 <sup>11</sup>	4.72 X 10 <sup>11</sup>

所有的读数单位均为欧姆。

#### 包装

- •5加仑盒装
- ●55加仑桶装

#### 技术支持

铟泰有限公司的工程师具有丰富的国际项目经验,可为客户提供深入的技术帮助,他们精通材料科学及其在电子与半导体行业中的应用,可提供焊料属性、合金兼容性等深入的技术协助和预成形焊料、焊线、焊带和焊膏等产品选择方面的专家建议。他们对所有技术咨询都将提供迅速反馈。

#### 材料安全数据表

本产品的材料安全数据表(MSDS)可上网下载,网址为http://www.indium.com/techlibrary/msds.php.

本产品数据表仅作为一般信息提供。它不可作为,也不应被解 释为是铟泰公司对该产品的质量保证或担保,产品质量保证仅 在已售出产品的相应包装和发票中,并只限于对应于此包装和 发票的产品。

表格编号: 98108(SC A4) R1

# 焊料

#### INDIUM CORPORATION®

www.indium.com china@indium.com 中国+86 (0)512 628 34900 新加坡+65 6268 8678 英国+44 (0) 1908 580400 美国+1 315 853 4900



经 ISO 9001 注册